Sposoby wyznaczania właściwości fizycznych i mechanicznych płyt pilśniowych

Spis treści

Wstęp

1. Wiadomości ogólne o drewnie
1.1. Znaczenie drewna jako surowca
1.2. Kształt i morfologiczna budowa drzew
1.3. Budowa makroskopowa drewna
1.4. Budowa mikroskopowa drewna

2. Płyty pilśniowe
2.1. Charakterystyka płyt pilśniowych
2.2. Rodzaje płyt pilśniowych
2.2.1. Płyty pilśniowe miękkie (porowate)
2.2.2. Płyty pilśniowe półtwarde
2.2.3. Płyty pilśniowe twarde zwykłe i bardzo twarde
2.2.4. Płyty pilśniowe twarde lakierowane
2.2.5. Płyty pilśniowe twarde laminowane
2.3 Zastosowanie i przechowywanie płyt pilśniowych

3. Właściwości fizyczne i mechaniczne płyt pilśniowych
3.1. Wilgotność płyt pilśniowych
3.2. Właściwości płyt pilśniowych
3.3. Hartowanie płyt pilśniowych

Spis tabel
Spis rysunków
Spis literatury
Załączniki

Wstęp

Krótka historia przemysłu i wykaz linii produkcyjnych poprzedzaj ą dyskusję na temat bazy surowcowej i środków chemicznych stosowanych w tym przemyśle. W następnych rozdziałach opisane zostały operacje technologiczne i urządzenia, niezbędne do wykonania płyt. Przedstawiono też nowoczesne metody wykańczania powierzchni płyt, ich właściwości i zastosowanie. Na końcu opisano zagrożenia, jakie może stwarzać produkcja płyt MDF dla środowiska, a także podano kilka sposobów zapobiegania tym zagrożeniom. Płyty pilśniowe należą do dużej rodziny płyt drewnopochodnych, które wykonywane są z elementów drewna o różnych rozmiarach, zwykle łączonych za pomocą spoiw syntetycznych. Na rysunku 1 przedstawione zostały (za Suchsiandem i Woodsonem 1991) rodzaje płyt drewnopochodnych, produkowanych w świecie z uwzględnieniem wielkości cząstek drewna, gęstości płyt i typu procesu produkcyjnego. Z rysunku widać, że sklejki wykonywane są z fornirów, czyli dużych „cząstek" drewna o regularnych kształtach. Forniry sklejane są w płyty, których gęstość w zasadzie nie różni się od gęstości drewna. Płyty pilśniowe produkowane są z najmniejszych elementów drewna, rozmiarami zbliżonymi do komórek drewna. Na rysunku 1 pokazanych jest 5 rodzajów tych płyt. Dwa z nich produkowane są, podobnie jak płyty wiórowe, metodą „suchą", pozostałe, podobnie jak papier, metodą „mokrą".
Podstawowe różnice technologiczne między sposobem produkcji suchym i mokrym polegaj ą na operacjach transportowania włókien i formowania kobierca włóknistego. W sposobie suchym medium przenoszącym włókna jest powietrze, w metodzie mokrej – woda…

Liczba stron	85
Nazwa Szkoły Wyższej	Wyższa Szkoła Ochrony Środowiska
Rodzaj pracy	inżynierska
Rok oddania	2011

To jest gotowa, obroniona praca. Gdyby chcieli Państwo zlecić napisanie zupełnie nowej pracy, to zapraszamy na stronę pisanie prac - sprawdzony serwis!