

Konstrukcja urządzenia frezarskiego do jednostronnego obcinania 2 sztuk rury wylotowej tłumika WEBASTO

Plan pracy

1. Wstęp
2. Charakterystyka działalności firmy
„Polmo” sp z.o.o.
3. Cel i zakres pracy
4. Materiał przedmiotu obrabianego
5. Proces Technologiczny obrabiane części
 - 5.1. Cięcie rur
 - 5.2. Gięcie rur
 - 5.3. Roztłaczanie rury wylotowej
6. Ustalanie i mocowanie przedmiotów obrabianych
 - 6.1. Uchwyty i dociski stosowane w przemyśle maszynowym
7. Rodzaje frezowania i narzędzia
8. Komputerowe projektowanie CAD
9. Przyjęte rozwiązania konstrukcyjne
10. Obliczenia
11. Wnioski

Wykaz rysunków

Wykaz tablic

Załączniki

Bibliografia

Załączniki:

Rysunek złożeniowy przyrządu frezarskiego 9007274B

Rysunki wykonawcze części składowych przyrządu:

- docisk z nakładką
- gniazda rury wylotowej
- podstawa
- gotowa rura wylotowa

Liczba stron	69
Nazwa Szkoły Wyższej	Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa
Rodzaj pracy	inżynierska
Rok oddania	2004

To jest gotowa, obroniona praca. Gdyby chcieli Państwo zlecić napisanie zupełnie nowej pracy, to zapraszamy na stronę [pisanie prac](#) - sprawdzony serwis!